



1. AMAÇ VE KAPSAM

CNC işleme merkezli tezgahın doğru ve güvenli olarak çalıştırılmasıdır.

2. UYGULAMA SORUMLUSU

Tezgah operatörü

3. UYGULAMA

A. Çalıştırma ve Ayar

- 3.1 Her sabah işe başlarken tezgahı boşa 2-3 dakika çalıştırıp ısınmasını sağla.
- 3.2 Parçayı işlemek için gerekli olan bağlama aparatı, kesici takım ve ölçme kontrol cihazlarını önceden temin et, gerekli ise takımları bile.
- 3.3 İşlem yapılacak parçayı işlenecek yüzeye ve referans noktasına uygun bir şekilde tablaya bağlantısını yap.
- 3.4 Yapılacak işe göre uygun takımları seç ve tezgaha tak.
- 3.5 Tezgah programını yap ya da daha önceden hazırlanmış ise yüklemeyi yap.
- 3.6 Verilen teknik resme ve operasyon talimatları doğrultusunda parçayı işle.
- 3.7 Parçanın işlemi bittikten sonra tabladan sökmeden ölçü kontrolü yap teknik resminde belirtilen ölçülere uygun olup olmadığını kontrol et.

B. Günlük Bakım

- 3.8 İşe başlamadan önce tezgahın etrafını dolaş fiziksel bir problemin olup olmadığına bak. Kırık, yağ kaçağı, kesme sıvısı kaçağı vb.
- 3.9 İmalata başlamadan önce, kızak yağı seviyesini kontrol et.
- 3.10 İmalata başlamadan önce, fan motorlarının ve vantilatörlerinin çalışıp çalışmadığını kontrol et.
- 3.11 İmalata başlamadan önce, spindellerin döner başlıklarını yağla.
- 3.12 İmalata başlamadan önce, hidrolik ünite yağ seviyesini kontrol et.
- 3.13 Eksilen yağ seviyesini tamamla.
- 3.14 Eksilen soğutma sıvısı seviyesini tamamla.
- 3.15 Kızakların yağlanmasını gerekli gereçlerle sağla.
- 3.16 Tezgah çalışırken anormal bir ses gelmesi durumunda tezgahı kapatarak bölüm sorumlusuna haber ver.



- 3.17 Tezgahın “start, stop” düğmeleri gibi elektrikli sistemlerinin normal olarak çalışıp çalışmadığını kontrol et. Elektrik düğme ve butonlarının çalışmasında normal olmayan bir durum görülüyorsa elektrikçilere haber vererek arızanın giderilmesini sağla.
- 3.18 İş bittikten sonra tezgahı kapat, tezgahta biriken talaşları temizle.
- 3.19 Talaşları temizledikten sonra basınçlı hava tutarak ve iplik bırakmayan bir bezle temizle.

C. İş Güvenliği

- 3.20 Tezgahta çalıştırmaya başlamadan önce iş güvenliği önlemlerini al, verilen kişisel iş güvenliği malzemelerini mutlaka kullan.
- 3.21 Çalışırken bir başkasını tezgaha çok yakın durdurma ve tezgahın herhangi bir yerine dokunarak müdahale etmesine izin verme.
- 3.22 Çalışırken tezgahın sürgülü kapağını kapat.
- 3.23 Çalışırken tezgaha veya başka bir yere yaslanma, işlenen parçaya herhangi bir şeyin temas etmemesine dikkat et.
- 3.24 Çalışırken tezgah tablası üzerinde hiçbir şey bırakma.
- 3.25 Tezgahın üzerinde aparat, kesici takım, parça ve ölçü cihazı bırakma.
- 3.26 Tezgah çalışırken bakım, tamirat ve talaş temizliği yapma.
- 3.27 İş günü sonunda artık talaşların talaş toplama alanına gitmesini sağla.