



T.C.
KÜTAHYA DÜMLUPINAR ÜNİVERSİTESİ
SİMAV TEKNOLOJİ FAKÜLTESİ



1. **AMAÇ :** Punta kaynak makinesini kurallara göre çalıştırmak.
2. **SORUMLULUK :** Punta kaynak makinesi operatörü, çalıştığı makine ve tezgahını çalıştırma ve parça işleme işlemini bu talimata göre yapmaktan sorumludur.

3. **UYGULAMA :**

3.1.**KULLANMA**

- 3.1.1. Makineyi çalıştırmadan önce iş güvenliği önlemlerini al ve verilen iş güvenliği malzemelerini mutlaka kullan.
- 3.1.2. Kaynak işlemi için gerekli olan aparat, ölçü ve kontrol aletlerini temin ederek hazırla.
- 3.1.3. Zemini ve çalışma sahasını rahatlıkla çalışacak şekilde serbest ve temiz bulundur.
- 3.1.4. Alet, yağdanlık, ölçü aleti v.s.'yi tezgah üzerinde bulundurma.
- 3.1.5. Çalışırken bir başkasını makineye çok yakın durdurma ve makinenin herhangi bir yerine dokunarak müdahale etmesine izin verme.
- 3.1.6. Makine üzerindeki ana şalteri aç. Puntalayacağın malzemelerin kalınlığına göre amper kademesini ayarla.
- 3.1.7. Kaynak işlemi sırasında kaynak etrafından yanıcı maddeleri uzak tut.
- 3.1.8. Kaynak edilecek yüzeyleri iki punta arasına düzgünce yerleştir.
- 3.1.9. Kaynak pedalına bas ve iki punta arasındaki sacın kaynak edildiğini gör pedalı bırak.
- 3.1.10. İstenilen parça sayısına ulaşıncaya kadar kaynak işlemine devam et ve parçaları istifle.
- 3.1.11. Son parça kaynadıktan sonra tezgahı kapat.

3.2. **GÜNLÜK VE HAFTALIK BAKIM**

- 3.2.1. Görünen aksamaları devamlı temizle talaş,toz vs gibi maddelerin nüfus etmesini engelle.
- 3.2.2. Punta bakır uçlarını kontrol et.Oksitlenme varsa ince zımpara ile oksitli yeri zımparala.

3.3. **PERYODİK BAKIM**

- 3.3.1. Punta bakır uçlarını kontrol et.Gerekirse yenisi ile değiştir.
- 3.3.2. Punta pedalını kontrol et,gevşeyen aksamalarını sıkıştır.
- 3.3.3. Elektrik aksamalarını kontrol et,yalıtımı deforme olmuş yerleri tekrar yalıt.
- 3.3.4. Açma kapama şalterinin ve amper kademe şalterinin fonksiyonunu kontrol et.