



T.C.
KÜTAHYA DÜMLUPINAR ÜNİVERSİTESİ
SİMAV TEKNOLOJİ FAKÜLTESİ



1. **AMAÇ :** Tezgahı kurallara göre çalıştırmak ve bakımını yapmak..
2. **SORUMLULUK :** Testere operatörü, çalıştığı makine ve tezgahını çalıştırma ve parça işleme işlemini bu talimata göre yapmaktan, günlük ve haftalık bakımını yapmaktan sorumludur.
3. **UYGULAMA :**

3.1. KULLANMA

- 3.1.1. Makineyi çalıştırmadan önce iş güvenliği önlemlerini al ve verilen iş güvenliği malzemelerini mutlaka kullan.
- 3.1.2. Malzemeyi işlemede gerekli olan aparat, ölçü ve kontrol aletlerini temin ederek hazırla.
- 3.1.3. Zemin ve çalışma sahasını rahatlıkla çalışacak şekilde serbest ve temiz bulundur.
- 3.1.4. İşlenen parça tespit edilen yerden fırlarsa el ile tutmaya çalışma, derhal tezgahı durdur.
- 3.1.5. Çalışan testerenin yanından uzanma.
- 3.1.6. Tezgah yanından ayrılmadan önce tezgahı kapat ve tezgahın durduğundan emin ol.
- 3.1.7. Çalışırken bir başkasını tezgaha çok yakın durdurma ve tezgahın herhangi bir yerine dokunarak müdahale etmesine izin verme.
- 3.1.8. Dönen kısımlara takılıp iş kazasına meydan vermemesi için yırtık, sarkan ve çok kirli iş elbisesi ile çalışma.
- 3.1.9. Dönmekte olan şeridi el ile durdurma, parça tamamen kesilmeden parçayı sökmeye çalışma.
- 3.1.10. Tezgah çalışırken ölçme, temizlik, yağlama ve bakım yapma.
- 3.1.11. Ana şarteli aç.
- 3.1.12. Şeridin sıkılığını, mengene sıkılığını kontrol et.
- 3.1.13. Soğutma sıvısını kontrol et.
- 3.1.14. Tezgah gün içerisinde ilk defa çalıştırılıyorsa tezgahı 10 dakika boşta çalıştır.
- 3.1.15. Parçayı tezgaha bağla.
- 3.1.16. Elle kesme işlemi yapılacak ise, kumanda düğmesini “1” konumuna getir.
- 3.1.17. Otomatik kesme işlemi yapılacak ise,
 - Kumanda düğmesini “2” konumuna getir.
 - Üst limit swicini ayarla.
 - Kesilecek malzeme sayısını sayıcının üst satırına yaz ve alt satırını sıfırla.



- 3.1.18. Soğutma sıvısının, testerenin kesilen malzemeye temas ettiği bölgeye akmasına dikkat et.
- 3.1.19. İstenilen parça sayısına ulaşıncaya kadar parçaları kesmeye devam et ve parçaları istifle.
- 3.1.20. Son parça işlendikten sonra tezgahı kapat.

3.2. GÜNLÜK VE HAFTALIK BAKIM

- 3.2.1. Tezgah temizliğini her iş günü sonunda yap.
- 3.2.2. Tezgahın önemli aksamalarını yağla.
- 3.2.3. Soğutma sıvısı olarak kullanılan yağı su ile karıştırıp kullan.15 günde yenisi ile değiştirerek bakteri oluşumunu önle.
- 3.2.4. Yağ seviyesini sürekli kontrol et,belirtilen zamana göre eski yağı yenisi ile değiştir. Yağ deposunun yağ göstergesinin (min.) ortasına kadar dolu olmasına dikkat et.
- 3.2.5. Görünen aksamalar devamlı temizle,talaş toz vs. gibi maddelerin nüfuz etmesini engelle.
- 3.2.6. Şerit testerenin gevşekliğini kontrol et. Kasnaklara iyi oturmasını sağla.
- 3.2.7. Testerenin kesici dişlerini kontrol et. Kırılmalar varsa önlemini al veya değiştir.

3.3. PERYODİK BAKIM

- 3.3.1. Günlük ve haftalık bakıma ek olarak aşağıdaki bakımları yap.
- 3.3.2. Elektrik motorlarını temizle.
- 3.3.3. Şanzıman ve otomatik yağlarını kontrol et, gerekiyorsa değiştir.
- 3.3.4. Tüm kızakları kontrol et, boşlukları ayarla.
- 3.3.5. Tezgahtaki hareket eden aksamaları kontrol et. Boşluk olup olmadığını kontrol et.
- 3.3.6. Tezgah değişik devirlere ayarlanıp ayarlanmadığını kontrol et.
- 3.3.7. Elektrik motoru cıvatarlarını kontrol et. Gevşek aksamalarını sıkıştır.
- 3.3.8. Tahrik kayışlarını kontrol et. Yırtılmalar varsa değiştir.
- 3.3.9. Tezgahın yere montaj cıvatarlarını kontrol et,gevşek yerleri sıkıştır.
- 3.3.10. Soğutma suyu pompasını ve su seviyesini kontrol et.
- 3.3.11. Dişli kutularının sesli çalışıp çalışmadığını kontrol et,yağlama için uygun yağ kullan.
- 3.3.12. Kumanda düğmelerinin fonksiyonlarını kontrol et.
- 3.3.13. Elektrik panosu içindeki tüm kablo ve bağlantılarını kontrol et,gevşek aksamalarını sıkıştır veya tamir et.
- 3.3.14. Elektrik panosu kapağının yalıtımını kontrol et. İçine toz veya yabancı madde girmesini engelle.
- 3.3.15. Panonun içini basınçlı hava ile temizle.