



1. AMAÇ VE KAPSAM

Sütunlu matkap tezgahının doğru ve güvenli olarak çalıştırılmasıdır.

2. UYGULAMA SORUMLUSU

Teknisyenler ve diğer kullanıcılar

3. UYGULAMA

A. Çalıştırma ve Ayar

- 3.1 Her sabah işe başlarken tezgahı boşa 2-3 dakika çalıştırıp ısınmasını sağla.
- 3.2 Parçayı işlemek için gerekli olan bağlama aparatı, kesici takım ve ölçme kontrol cihazlarını önceden temin et, gerekli ise takımları bile.
- 3.3 Delme işlemine başlamadan önce, gerekli devri kayış kasnak düzeneğinden ayarla.
- 3.4 Delme işlemi sırasında alt tablanın yer değiştirmesini engelle.
- 3.5 Kesinlikle soğutma suyu kullanmadan delme işlemini yapma.
- 3.6 İş milinin eksenel yönde boşluk yapmadan çalıştığına emin ol.
- 3.7 İşlemi yapılacak parçayı sıkıca tablaya bağla.
- 3.8 Verilen teknik resme ve operasyon talimatları doğrultusunda parçayı del.
- 3.9 Parçanın işlemi bittikten sonra tabladan sökmeden ölçü kontrolü yap teknik resminde belirtilen ölçülere uygun olup olmadığını kontrol et.
- 3.10 İşlenen parçaya ait refakat kartına ölçme sonuçlarını yaz.
- 3.11 İstenilen parça sayısına ulaşıncaya kadar parçaları işlemeye devam et.
- 3.12 Son parça delindikten sonra tezgahı kapat.

B. Günlük Bakım

- 3.13. İşe başlamadan önce tezgahın etrafını dolaş fiziksel bir problemin olup olmadığına bak. Kırık, yağ kaçağı, kesme sıvısı kaçağı vb.
- 3.14. Tezgahı çalıştırmadan önce, yağlama gerektiren yerleri yağla.
- 3.15. İmalata başlamadan önce tezgahın “ start, stop” düğmeleri gibi elektrikli sistemlerinin normal olarak çalışıp çalışmadığını kontrol et.
- 3.16. Tezgah çalışırken anormal bir ses gelmesi durumunda tezgahı kapatarak bölüm sorumlusuna haber ver.



T.C.
KÜTAHYA DÜMLUPINAR ÜNİVERSİTESİ
SİMAV TEKNOLOJİ FAKÜLTESİ



- 3.17. Elektrik düğme ve butonlarının çalışmasında normal olmayan bir durum görülüyorsa elektrikçilere haber vererek arızanın giderilmesini sağla.
- 3.18. Tezgahı çalıştırmadan önce, sabit gövdeyi kızaklarla beraber sil ve yağla.
- 3.19. Takım tutucuları ve takımları temiz tut.
- 3.20. İş tablası ve kaideyi tutan yüzeyi daima temiz tut.
- 3.21. Kollu kılavuzu temiz tut ve daima hafifçe yağla.
- 3.22. Takımlar vb. bağlama düzenini tahrik mekanizmasına karşı koru.
- 3.23. Her gün iş bittikten sonra tezgahı kapat, tezgahta biriken talaşları temizle.
- 3.24. Talaşları temizledikten sonra basınçlı hava tutarak ve iplik bırakmayan bir bezle temizle.

C. İş Güvenliği

- 3.25. Tezgahta çalıştırmaya başlamadan önce iş güvenliği önlemlerini al, verilen kişisel iş güvenliği malzemelerini mutlaka kullan.
- 3.26. Çalışırken bir başkasını tezgaha çok yakın durdurma ve tezgahın herhangi bir yerine dokunarak müdahale etmesine izin verme.
- 3.27. Çalışırken tezgaha veya başka bir yere yaslanma, işlenen parçaya herhangi bir şeyin temas etmemesine dikkat et.
- 3.28. Çalışırken tezgah tablası üzerinde hiçbir şey bırakma.
- 3.29. Çalışan personeli gereksiz yere meşgul etme, özellikle çalışırken dikkatini dağıtacak hareket ve davranışlardan kaçın.
- 3.30. Mesai saatlerinde işinden başka bir şeyle meşgul olma, makineler çalışırken diğer çalışanlar ile laubali şakalaşmalar yapma ve bir başkasına havadan herhangi bir cisim atma.
- 3.31. Dönen kısımlara takılıp iş kazasına meydan vermemesi için yırtık, sarkan ve çok kirli iş elbisesi ile çalışma.
- 3.32. Tezgahın üzerinde aparat, kesici takım, parça ve ölçü cihazı bırakma.
- 3.33. Tezgah çalışırken bakım, tamirat ve talaş temizliği yapma.
- 3.34. İş günü sonunda talaş teknesini temizle.
- 3.35. İş günü sonunda artık talaşların talaş toplama alanına gitmesini sağla.