



## 3D YAZICI LAZER KAZIMA VE CNC KULLANIM TALİMATI

Doküman No: DPU-KYS-TL-65

İlk Yayın Tarihi: 28.03.2023

Rev. No: 00

Rev. Tarihi: --

### 1. AMAÇ

Bu talimat Kutahya Dumlupınar Üniversitesi Pazarlar Meslek Yüksekokulu Robotik laboratuvarında bulunan 3D yazıcı lazer kazıma ve CNC kullanımına yönelik işlemleri belirler.

### 2. KAPSAM

Bu talimat; Üniversitemizin Pazarlar Meslek Yüksekokulu Robotik Laboratuvarında bulunan 3D yazıcı lazer kazıma ve CNC kullanımı ile yapılabilecek olan uygulamaları kapsar.

### 3. TANIMLAR

Günümüzde hem prototipleme hem de üretim amacı ile kullanılan 3d yazıcılar, mimari, inşaat, endüstriyel tasarım, otomotiv, havacılık, uzay, savunma, mühendislik, dişçilik, medikal, biyoteknoloji, moda, ayakkabı, mücevher, aksesuar, eğitim, gıda ve daha bir çok alanda kullanılan bir cihazdır.

### 4. SORUMLULAR

Bu talimatın uygulanmasından Sağlık Bilgi Sistemi Teknikerliği Programı Robotik Laboratuvarını kullanan program koordinatörleri ve öğrencileri sorumludur.

### 5. UYGULAMA

- 5.1. Kişisel yaralanmaları veya maddi hasarı önlemek için yazıcıyı burada açıklananlar dışında hiçbir şekilde kullanmayın.
- 5.2. Yazıcıyı asla yanıcı, patlayıcı veya ısı kaynaklarının yanına yerleştirmeyin. İyi havalandırılmış ve daha az tozlu bir ortamda saklamak en iyisidir.
- 5.3. Yazıcıyı şiddetli titreşimlere veya uygunsuz ortamlara maruz bırakmayın. Bu, kötü baskı kalitesine yol açabilir.
- 5.4. Nozul ucunun tıkanmasını ve/veya yazıcıya zarar vermesini önlemek için üretici tarafından önerilen filamentlerin kullanması tavsiye edilir.
- 5.5. Kutudan çıkan güç kablosu dışında başka bir kablo kullanılmaması yararınızaadır. Topraklı üç çatallı bir elektrik prizi kullanın.
- 5.6. Baskı sırasında nozula veya sıcak tablaya dokunmayın. Kullanım sırasında, yanıkları veya kişisel yaralanmaları önlemek için ellerinizi makineden uzak tutun.
- 5.7. Yazıcıyı kullanırken eldiven veya gevşek kıyafetler giymeyin. Bu gevşek öğeler hareketli parçalar tarafından yakalanabilir ve kişisel yaralanmalara veya yazıcı hasarına neden olabilir.
- 5.8. Nozul soğumadan önce nozul ucundaki filament kutudan çıkan yan keski ile temizleyin. Nozula doğrudan dokunmayın. Bu kişisel yaralanmaya neden olabilir.
- 5.9. Yazıcıyı sık sık temizleyin. Makinenin gücü kesildiğinde, kılavuz raylardaki tozu, yapışkan baskı malzemelerini ve yabancı cisimleri gidermek için yazıcı gövdesini kuru bir bezle temizleyin. Düzenli sonuçlar için baskı yüzeyini her baskıdan önce cam temizleyici ile temizleyin.

5.10. 10 yaşın altındaki çocuklar yazıcıyı gözetimsiz kullanmamalıdır. Başlatma sırasında püskürtme

HAZIRLAYAN	KONTROL EDEN	ONAYLAYAN
ÖĞR. GÖR. LOKMAN DOĞAN	KALİTE KOORDİNATÖRÜ ÖĞR. GÖR. MERYEM AKBAŞ	MESLEK YÜKSEKOKULU MÜDÜRÜ DOÇ. DR. ERDAL ADAY



## 3D YAZICI LAZER KAZIMA VE CNC KULLANIM TALİMATI

Doküman No: DPU-KYS-TL-65

İlk Yayın Tarihi: 28.03.2023

Rev. No: 00

Rev. Tarihi: --

ucunu ve baskı platformu mekanizmasını manuel olarak hareket ettirmeyin, aksi takdirde cihaz otomatik olarak veya güvenliğini kapatır.

**5.11.** Çalışma sonunda cihaz kapatılıp fişi prizden çıkarılmalıdır.

### 6. DOKÜMANLAR

Kullanım klavuzu bulunmaktadır.

HAZIRLAYAN	KONTROL EDEN	ONAYLAYAN
ÖĞR. GÖR. LOKMAN DOĞAN	KALİTE KOORDİNATÖRÜ ÖĞR. GÖR. MERYEM AKBAŞ	MESLEK YÜKSEKOKULU MÜDÜRÜ DOÇ. DR. ERDAL ADAY