



MEKANİK MİKROMETRE KULLANIM TALİMATI

Doküman No: DPU-KYS-TL-70

İlk Yayın Tarihi: 05.12.2022

Rev. No: 00

Rev. Tarihi: --

1. AMAÇ

Bu talimat Kütahya Dumlupınar Üniversitesi Pazarlar Meslek Yüksekokulu Laboratuvarında bulunan Mekanik Mikrometre çeşitlerinin kullanımına yönelik işlemleri belirler.

2. KAPSAM

Bu talimat Kütahya Dumlupınar Üniversitesi Pazarlar Meslek Yüksekokulu Makine Laboratuvarını kapsar.

3. TANIMLAR

Bu talimatta tanımlanması gereken herhangi bir terim bulunmamaktadır.

4. SORUMLULUKLAR

Bu talimatın uygulanmasından Makine Resim ve Konstrüksiyonu Programı personel ve öğrencileri sorumludur.

5. UYGULAMA

5.1. Cihazı kullanmadan önce, üzerinde kalibrasyon etiketi bulunup bulunmadığını, kalibrasyon tarihinin geçip geçmediğini kontrol ediniz.

5.2. Eğer kalibrasyon etiketi yoksa veya kalibrasyon tarihi geçmişse cihazı kullanma ve derhal atölye sorumlusuna haber veriniz.

5.3. Ölçüme başlamadan önce, kumpas çenelerindeki ve ölçümü yapılacak yüzeydeki yağ, kir, pas, kimyasal madde, metal talaşı ve benzerlerini temizleyiniz.

5.4. Mikrometre çenelerini, ölçümü yapılacak genişlikten büyük açınız.

5.5. Sabit çeneyi ölçülecek genişliğin bir yüzeyine daya ve hareketli çenenin de ölçümü yapılacak genişliğin yavaşça diğer yüzeyine dayanıncaya kadar cırcırı çeviriniz. Dayandıktan sonra da bir defa fazladan çeviriniz.

5.6. Döner tamburun başlangıç noktasının cetvel üzerindeki konumuna bakarak bulunan sayıyı okuyunuz.

5.7. Döner tambur üzerindeki çizgilerden, cetvel ile ilk çakışanını belirleyiniz. Değeri okuyarak hassasiyet ile çarpınız. Çıkan sonuç mm 'nin yüzde değerini, yani virgülden sonraki değerini (küsuratını) verecektir.

HAZIRLAYAN	KONTROL EDEN	ONAYLAYAN
ÖĞR. GÖR. OSMAN UZUN	KALİTE KOORDİNATÖRÜ ÖĞR. GÖR. MERYEM AKBAŞ	MESLEK YÜKSEKOKULU MÜDÜRÜ DOÇ. DR. ERDAL ADAY



MEKANİK MİKROMETRE KULLANIM TALİMATI

Doküman No: DPU-KYS-TL-70

İlk Yayın Tarihi: 05.12.2022

Rev. No: 00

Rev. Tarihi: --

Cihazın kullanılmayacağı durumlar;

- 5.8. Ölçüm amacının dışında,
- 5.9. Ölçümü yapılacak parça veya ortamı sıcak ise,
- 5.10. Ölçüm yapılacak ortam darbeli veya titreşimli ise,
- 5.11. Ölçümü yapılacak parça hareket halinde ise,
- 5.12. Kirlili yüzeyli parçaların ölçümünde,
- 5.13. Yüzeyine kimyasal madde bulaşmış parçaların ölçümünde.

6. İLGİLİ DOKÜMANLAR

Firma tarafından verilen cihaza ait kullanım kılavuzu

HAZIRLAYAN	KONTROL EDEN	ONAYLAYAN
ÖĞR. GÖR. OSMAN UZUN	KALİTE KOORDİNATÖRÜ ÖĞR. GÖR. MERYEM AKBAŞ	MESLEK YÜKSEKOKULU MÜDÜRÜ DOÇ. DR. ERDAL ADAY