



KALİTE KOORDİNATÖRLÜĞÜ FORMLARI

Doküman Kodu

İlk Yayın Tarihi

ARAŞTIRMA VE GELİŞTİRME ÖLÇÜTÜ
PUKÖ TEMELLİ EYLEM PLANI

Revizyon Tarihi / No

Sayfa

1/2

Tanımlama

Birim	Simav Teknoloji Fakültesi
Amaç ve Hedef Rehberi	Fakülte bünyesindeki araştırma laboratuvarlarının etkinliğini artırmak, kullanım durumlarını izlemek ve gelişime açık alanları belirleyerek sürdürülebilir araştırma ortamı sağlamak.
Ölçüt Rehberi	Birim İç Değerlendirme Raporu Hazırlama Rehberi
Ölçüt	C.2. Araştırma Yetkinliği, İş birlikleri ve Destekler C.2.1. Araştırma Yetkinlikleri ve Gelişimi
Konu	Laboratuvarının İzlenmesi ve Değerlendirilmesi
İlgili Kontrol Faaliyeti ve Paydaş Katılımı	Akademik Personel
İyileştirme Periyodu	15.10.2025/30.12.2025

PUKÖ DÖNGÜSÜ

PLANLAMA	Amaç	Fakülte bünyesindeki araştırma laboratuvarlarının etkinliğini artırmak, kullanım durumlarını izlemek ve gelişime açık alanları belirleyerek sürdürülebilir araştırma ortamı sağlamak.
	Hedef	Fakülte'deki tüm aktif araştırma laboratuvarlarının en az bir kez denetlenmesi ve değerlendirme raporlarının oluşturulması.
	Faaliyet Açıklaması	Belirtilen iyileştirme periyodunda araştırma laboratuvarları fiziksel, teknik ve işlevsel açıdan izlenecek; mevcut ekipman, kullanım sıklığı, kullanıcı memnuniyeti ve güvenlik standartları değerlendirilecektir. Elde edilen verilerle iyileştirme planı hazırlanacaktır. Değerlendirme sürecinde akademik personel görüşleri de alınacaktır. (EK-1)(Kantı-1)
	Sorumlu Kişi/ Birim	Fakülte Dekanlığı, Bölüm Başkanlıklar Kalite Komisyonu, Teknik Personel (varsa)
	Gerekli kaynaklar	Mevcut laboratuvar envanter bilgileri Denetim ve değerlendirme formları İnsan kaynağı (akademik ve teknik personel) Raporlama ve analiz araçları (anketler, yazılım programları vb.)
	Riskler ve önlemler	
	Ölçütler ve Göstergeler	C.2. Araştırma Yetkinliği, İş birlikleri ve Destekler C.2.1. Araştırma Yetkinlikleri ve Gelişimi
	Planlama Tarihleri	15.10.2025
UYGULAMA	Yapılan faaliyetlerin kısa özeti	Nurhan Kazcıoğlu Uygulama Atölyesi 2019 yılında kurulmuştur. Uygulama atölyesi fakültemizin ilgili bölümlerinde verilen lisans derslerinin uygulama kısımlarında, derslerinde lisansüstü tez çalışmalarında ve bilimsel çalışmalarda aktif olarak kullanılmaktadır.
	Uygulamada görevli kişiler/birimler	Doç. Dr. Vedat TAŞDEMİR Dr. Öğr. Üyesi Murat KOYUNBAKAN Dr. Öğr. Üyesi Hakan MUMCU
	Paydaş katılımının belirtilmesi	Fakültemizde eğitim gören lisans öğrencileri, lisansüstü öğrenciler, akademik personeller, 1. İç paydaşlar: <ul style="list-style-type: none">Makine Mühendisliği Bölüm akademisyenleriMakine Mühendisliği Bölüm öğrencileri; CNC takım tezgahları, Sac metal kalıpcılığı ve bitirme projesi dersleri kapsamında uygulama

Hazırlayan

Kalite Komisyonu

Kontrol eden

Kalite Komisyonu Başkanı

Onaylayan

Dekan

		<p>atölyesini kullanırlar</p> <ul style="list-style-type: none"> Lisansüstü öğrenciler; Tez çalışmalarında Teknoloji Fakültesi yönetimi: Atölyenin idari, mali ve stratejik planlamasından sorumludur <p>2.Dış Paydaşlar:</p> <ul style="list-style-type: none"> Atölye faaliyetlerinden dolayı olarak yararlanan, destek veren veya iş birliği yapılan kurum ve kuruluşlardır. Sanayi kuruluşları: Ortak Ar-Ge projeleri için iş birliği yapılabilir. Diğer üniversiteler ve araştırma kurumları: Ortak bilimsel çalışmalar veya proje ortaklıkları geliştirilebilir. Mezunlar: Deneyim paylaşımı, danışmanlık veya proje desteği yoluyla katkı sağlayabilirler. <p>3. Paydaş Katılım Türleri</p> <ul style="list-style-type: none"> Eğitimsel Katılım: Öğrencilerin ders uygulamaları ve projeler yoluyla aktif katılımı. Araştırma Katılımı: Akademisyenlerin bilimsel projeler ve makaleler kapsamında kullanımı. <ul style="list-style-type: none"> Endüstriyel Katılım: Sanayi ile ortak proje geliştirme, Yönetimsel Katılım: Fakülte ve bölüm yönetiminin stratejik karar süreçlerine dahil olması.
	Kullanılan kanıtların (doküman, fotoğraf, rapor vb.) listesi	<p>CNC takım tezgâhları, Sac metal kalıpcılığı ve bitirme projesi dersleri gibi lisans seviyesindeki derslerde uygulamalı eğitimlerinin gerçekleştirilmesinde aktif olarak kullanılmaktadır. Lisansüstü tez çalışmalarında ve öğretim üyeleri tarafından yürütülen akademik araştırmalarda da etkin bir şekilde yararlanılmaktadır.</p> <ul style="list-style-type: none"> <i>Abdurrahman GENÇ, Karbon elyaf ve karbon nanotüp katkı poliamid 6 polimer kompozit malzemesinin işlenebilirlik özelliklerinin incelenmesi, 2019, Kütahya Dumlupınar Üniversitesi / Fen Bilimleri Enstitüsü / İleri Teknolojiler Ana Bilim Dalı, Tez No: 558102</i> <i>Koyunbakan, M., Mumcu, H., Taşdemir, V. et al. Investigation of the effects of experimental parameters on the processing of AA5754-H22 alloy by SPIF method. Int J Mater Form 18, 65 (2025). https://doi.org/10.1007/s12289-025-01932-5</i> <ul style="list-style-type: none"> Bitirme Projesi (EK-2)(Kanıt-2)
	Uygulama Tarihi	17.11.2025
	Karşılaşılan sorunlar ve kısa açıklamalar	Şekillendirme deneyleri sırasında form takımların aşırı ısınma problemi ile karşılaşılmıştır. Karşılaşılan problem Akademik ve teknik personelin müdahalesi sonrası giderilmiştir.
KONTROL	Kontrol faaliyetlerinin açıklaması	<p>Yürütülen tüm süreçlerde, faaliyetlerin planlanan hedefler doğrultusunda etkin, güvenli ve verimli bir şekilde yürütülmesini sağlamak amacıyla düzenli kontrol faaliyetleri uygulanmaktadır. (EK-3)(Kanıt-3)</p> <p>Kontrol faaliyetleri kapsamında:</p> <p>Ekipman ve cihaz bakımları belirli periyotlarla yapılmaktadır. Ders ve deneysel çalışmaların yapılabilmesi için uygun tarih planlaması yapılmaktadır.</p>
	Kontrolü yapan kişi/birim	Doç. Dr. Vedat TAŞDEMİR Dr. Öğr. Üyesi Murat KOYUNBAKAN
	Ölçüm ve değerlendirme sonuçları	Ders ve araştırma faaliyetlerinin atölye kapasitesine uygun yürütüldüğü doğrulanmıştır.
	Eksiklikler ve tespit edilen problemler	

Hazırlayan	Kontrol eden	Onaylayan
Kalite Komisyonu	Kalite Komisyonu Başkanı	Dekan

	Geri bildirim ve öneriler	Öğrenciler için "Atölye Kullanım ve İş Güvenliği" eğitimlerinin dönem başlarında zorunlu hale getirilmesi önerilmiştir.
	Kontrol tarihleri	01.11.2025 – 20.11.2025

ÖNLEM-İYİLEŞTİRME	Önlem ve iyileştirme faaliyetleri	Ders ve deney uygulamaları arasındaki planlar daha düzenli şekilde yapılmıştır.
	Sorumlu kişi/birim	
	Uygulanacak yöntemler ve kaynaklar	Eğitim materyalleri, güvenlik talimatları CNC ve sac şekillendirme makine üretici firma teknik kılavuzları
	Önlem için belirlenen zaman çizelgesi	
	Önlem sonuçlarının takibi	Ders ve araştırma planlamasında çakışmalar önemli ölçüde azaltılmıştır.
	Önlem döneminde elde edilen kazanımlar	Araştırma süreçlerinde iş akışının iyileşmesi sağlanmıştır. Deneysel çalışmaların sürekliliği sağlanmış ve makine arızaları azalmıştır.
	Önlem periyodu	30.11.2025
NOT: Kanıtlara ait form, fotoğraf, resmi yazı vb. belgeleri ek olarak iletmeniz gerekmektedir.		

Gönderen Birim Yöneticisi	Gönderim Tarihi	Teslim Edilen

Hazırlayan	Kontrol eden	Onaylayan
Kalite Komisyonu	Kalite Komisyonu Başkanı	Dekan

Ek-1(Kanıt-1)



T.C.
KÜTAHYA DÜMLUPINAR ÜNİVERSİTESİ
Simav Teknoloji Fakültesi
Makine Mühendisliği Bölümü

Tarih: 20.10.2025	Saat: 14:30	Yer: Bölüm Başkanlığı Odası	Toplantı Sayısı: 1
Toplantının Konusu:	Kalite ve Akreditasyon Komisyon Toplantısı		
Raportör:	Abdullah ERDEMIROGLU	Alınan Toplam Karar Sayısı: 3	
Gündem Başlıkları			
1-	"Tersine Mühendislik Laboratuvarı" değerlendirilmesi		
2-	"Nurhan Kazcıoğlu Uygulama Atölyesi" değerlendirmesi		
3-	"Enerji Araştırma Laboratuvarı" değerlendirilmesi		
Alınan Kararlar			
1-	"Tersine Mühendislik Laboratuvarı" ilgili çalışmaların, laboratuvar bölüm sorumlusu Doç. Dr. Vedat TAŞDEMİR tarafından PUKÖ döngüsünün hazırlanması ve laboratuvar çıktılarının belirtilmesi		
2-	"Nurhan Kazcıoğlu Uygulama Atölyesi" ilgili çalışmaların, laboratuvar bölüm sorumlusu Dr. Öğr. Üyesi Murat KOYUNBAKAN tarafından PUKÖ döngüsünün hazırlanması ve laboratuvar çıktılarının belirtilmesi		
3-	"Enerji Araştırma Laboratuvarı" ilgili çalışmaların, laboratuvar bölüm sorumlusu Prof. Dr. Semra DURMUŞ ACER tarafından PUKÖ döngüsünün hazırlanması ve laboratuvar çıktılarının belirtilmesi		

Toplantıya Katılanlar			
		Ad / Soyad	İmza
1-	Bölüm Kalite ve Akreditasyon Komisyon Başkanı	Dr. Öğr. Üyesi Murat KOYUNBAKAN	
2-	Bölüm Kalite ve Akreditasyon Komisyon Üyesi	Prof. Dr. Semra DURMUŞ ACER	
3-	Bölüm Kalite ve Akreditasyon Komisyon Üyesi	Doç.Dr. Vedat TAŞDEMİR	
4-	Bölüm Kalite ve Akreditasyon Komisyon Üyesi	Dr. Öğr. Üyesi Fatih Selim BAYRAKTAR	
5-	İç Paydaş (Öğrenci)	Cemre KESEN	

Hazırlayan	Kontrol eden	Onaylayan
Kalite Komisyonu	Kalite Komisyonu Başkanı	Dekan

Ek-2(Kanıt-2)



T.C.
KÜTAHYA DÜMLUPINAR ÜNİVERSİTESİ
MUHENDİSLİK FAKÜLTESİ

Artımsal Şekillendirme Yöntemi İle İnce Alüminyum
Parçaların Şekillendirilmesi

ABDULLAH ALHAMAD ALESMAİL
202022191155

BİTİRME PROJESİ
MAKİNE MUHENDİSLİĞİ BÖLÜMÜ

DANIŞMAN
DR. ÖĞR. ÜYESİ MURAT KOYUNBAKAN

KÜTAHYA, 2024

Hazırlayan Kalite Komisyonu	Kontrol eden Kalite Komisyonu Başkanı	Onaylayan Dekan
---------------------------------------	---	---------------------------

Nurhan Kazcıoğlu Uygulama Atölyesi

[Ana Sayfa](#) / [Araştırma/Laboratuvarlar](#) / [Nurhan Kazcıoğlu Uygulama Atölyesi](#)

Nurhan Kazcıoğlu Uygulama Atölyesi



Hazırlayan Kalite Komisyonu	Kontrol eden Kalite Komisyonu Başkanı	Onaylayan Dekan
---------------------------------------	---	---------------------------