



KALİTE KOORDİNATÖRLÜĞÜ FORMLARI

Doküman Kodu

İlk Yayın Tarihi

TOPLUMSAL KATKI PUKÖ TEMELLİ EYLEM PLANI

Revizyon Tarihi / No

Sayfa

1/2

Tanımlama

Birim	Simav Teknoloji Fakültesi
Amaç ve Hedef Rehberi	Makine mühendisliği öğrencilerine üretim süreçlerini yerinde inceleme fırsatı sunmak; otomotiv sektöründe kullanılan teknolojiler ve üretim yöntemleri hakkında farkındalık kazandırmak.
Ölçüt Rehberi	Birim İç Değerlendirme Raporu Hazırlama Rehberi
Ölçüt	D.2. Toplumsal Katkı Performansı D.2.1. Toplumsal Katkı Performansının İzlenmesi ve Değerlendirilmesi
Konu	Ziyaret
İlgili Kontrol Faaliyeti ve Paydaş Katılımı	Fakülte Dekanlığı
İyileştirme Periyodu	Aralık 2024

PUKO DÖNGÜSÜ

PLANLAMA	Amaç	Makine mühendisliği öğrencilerine üretim süreçlerini yerinde inceleme fırsatı sunmak; otomotiv sektöründe kullanılan teknolojiler ve üretim yöntemleri hakkında farkındalık kazandırmak.
	Hedef	Öğrencilerin mesleki yönelimlerine katkı sağlamak, üretim teknolojileri ve otomotiv sektörünün çalışma prensiplerini tanıtmak, üniversite-sanayi işbirliğini güçlendirmek.
	Faaliyet Açıklaması	İsmet Kazcıoğlu Otomotiv firmasına teknik gezi düzenlenerek firmanın üretim kapasitesi, ürün yelpazesi ve ilçeye ekonomik katkılarının öğrencilere aktarılması.
	Sorumlu Kişi/ Birim	Dr. Öğr. Üyesi Murat Koyunbakan; Teknoloji Topluluğu; Makine Mühendisliği Bölümü.
	Gerekli kaynaklar	Ulaşım aracı, gezi planı, firma izinleri, öğrenci listesi, fotoğraf/video çekimi.
	Riskler ve önlemler	• Fabrika içinde güvenlik riski → Firma tarafından güvenlik bilgilendirmesi, öğrenci rehberliği. • Ulaşım aksaklığı → Önceden planlanan servis güzergâhı.
	Ölçütler ve Göstergeler	D.2. Toplumsal Katkı Performansı D.2.1. Toplumsal Katkı Performansının İzlenmesi ve Değerlendirilmesi
	Planlama Tarihleri	16 Aralık 2024
UYGULAMA	Yapılan faaliyetlerin kısa özeti	Dr. Öğr. Üyesi Murat Koyunbakan koordinasyonunda, Teknoloji Topluluğunun desteğiyle Makine Mühendisliği 1. ve 2. sınıf öğrencileri İsmet Kazcıoğlu Otomotiv firmasını ziyaret etmiştir. Firma çalışanları tarafından üretim kapasitesi, ürün çeşitliliği, otomotiv sektöründeki ihtiyaçlar ve firmanın ilçeye sağladığı ekonomik katkılar detaylı olarak anlatılmıştır. Öğrenciler üretim süreçlerini yerinde gözlemlemiş, makine mühendisliğinin uygulama alanlarını gerçek ortamda deneyimleme fırsatı bulmuştur.
	Uygulamada görevli kişiler/birimler	Dr. Öğr. Üyesi Murat Koyunbakan, Teknoloji Topluluğu öğrencileri, Makine Mühendisliği Bölümü öğretim elemanları, firma çalışanları.
	Paydaş katılımının belirtilmesi	İsmet Kazcıoğlu Otomotiv (dış paydaş), Makine Mühendisliği öğrencileri (iç paydaş), Teknoloji Topluluğu.
	Kullanılan kanıtların	EK.1 (Kanıt 1), EK.2 (Kanıt 2)

Hazırlayan

Kalite Komisyonu

Kontrol eden

Kalite Komisyonu Başkanı

Onaylayan

Dekan

	(doküman, fotoğraf, rapor vb.) listesi	
	Uygulama Tarihi	25 Aralık 2025
	Karşılaşılan sorunlar ve kısa açıklamalar	Herhangi bir sorun yaşanmamıştır; etkinlik planlandığı şekilde gerçekleştirilmiştir.
KONTROL	Kontrol faaliyetlerinin açıklaması	Ziyaret sonrası öğrenci geri bildirimleri alınmış, etkinlik fotoğrafları arşivlenmiş, Dr. Murat Koyunbakan tarafından değerlendirme notları hazırlanmıştır.
	Kontrolü yapan kişi/birim	Makine Mühendisliği Bölüm Başkanlığı, Fakülte Kalite Komisyonu.
	Ölçüm ve değerlendirme sonuçları	Öğrencilerin firma hakkında pratik bilgi edinmesi, mesleki motivasyonlarının artması ve üretim süreçlerine yönelik farkındalık geliştiği tespit edilmiştir. Firma ziyaretinin öğrenciler açısından oldukça verimli geçtiği değerlendirilmiştir.
	Eksiklikler ve tespit edilen problemler	Bir sonraki ziyarette bazı üretim hatlarının daha yakından incelenebilmesi için zaman planlamasının daha detaylı yapılması önerilmiştir.
	Geri bildirim ve öneriler	Firma ile periyodik ziyaret anlaşmalarının yapılması, diğer sınıfların da benzer etki
	Kontrol tarihleri	2024

ÖNLEM-İYİLEŞTİRME	Önlem ve iyileştirme faaliyetleri	Makine Mühendisliği öğrencileri için her yıl düzenli teknik gezilerin planlanması; firma ile ortak eğitim/uygulama projelerinin geliştirilmesi; üretim süreçlerine yönelik uygulamalı eğitim modüllerinin hazırlanması.
	Sorumlu kişi/birim	Fakülte Dekanlığı, Makine Mühendisliği Bölümü, Teknoloji Topluluğu.
	Uygulanacak yöntemler ve kaynaklar	Firma işbirlikleri, teknik gezi protokolleri, uygulamalı mühendislik eğitim planları.
	Önlem için belirlenen zaman çizelgesi	her dönem en az 1 teknik gezi planlanması.
	Önlem sonuçlarının takibi	Katılımcı sayıları, öğrenci memnuniyet anketleri, firma geri bildirimleri, raporlanmış gezi çıktıları.
	Önlem döneminde elde edilen kazanımlar	Sanayi-üniversite işbirliğinin güçlenmesi; öğrencilerin üretim süreçlerine yönelik farkındalık kazanması; mesleki gelişimlerine doğrudan katkı sağlanması.
	Önlem periyodu	2024
NOT: Kanıtlara ait form, fotoğraf, resmi yazı vb. belgeleri ek olarak iletmeniz gerekmektedir.		

Gönderen Birim Yöneticisi	Gönderim Tarihi	Teslim Edilen
Adı-Soyadı İmza		Kalite Koordinatörlüğü

Hazırlayan	Kontrol eden	Onaylayan
Kalite Komisyonu	Kalite Komisyonu Başkanı	Dekan

EK.1 (Kanıt 1),



EK.2 (Kanıt 2)

Web Sayfamıda yayımlanmıştır.

[Makine Mühendisliği Bölümü Öğrencilerimizden İsmet Kazcıoğlu Otomotiv Ziyareti](#)

Hazırlayan Kalite Komisyonu	Kontrol eden Kalite Komisyonu Başkanı	Onaylayan Dekan
---------------------------------------	---	---------------------------