

## 2023-2024 YAZ DÖNEMİ STAJ 1 YAPAN ÖĞRENCİLERİN STAJ SONUÇLARI

Staj 1 sonuçlarınıza aşağıdaki tablodan ulaşabilirsiniz.

**Düzeltilme alan öğrencilerin** düzeltme raporlarını (kapak sayfası, içindekiler kısmı ve metin kısmından oluşmalıdır) **en geç 12.12.2024 günü saat 16:00'a** kadar staj görüşme günleri içinde (**Çarşamba 13:30-16:00 ve Perşembe 10:30-12:00**) elden teslim etmeleri gerekmektedir. Metin kısmının **her sayfası ilgili firma tarafından imzalanarak onaylanmalıdır** (Sadece döngü eksikliğinden dolayı düzeltme alan öğrencilerin imzalatmasına gerek yoktur.). **Aksi takdirde, düzeltmelere karşı gelen gün sayısı kadar tekrar stajı verilecektir.**

**Mülakata girecek öğrencilerin** **04 Aralık saat 13:30-16:00 arası ve 05 Aralık tarihlerinde saat 10:30-12:00 arasında** mülakat yapılacaktır. Öğrencilerin öncesinde **mail yoluyla randevu almaları** ve belirlenen gün ve saatte mülakata katılmaları gerekmektedir.

| Öğrenci Numarası | Staj Durumu | Açıklama   |
|------------------|-------------|--|
| 202113161020     | Düzeltilme  | -Staj sicil fişindeki fotoğraf mühürsüz. Tekrar staj sicil fişi düzenlenmelidir.   |
| 202013161082     | Düzeltilme  | -Yazılan programın “ekran görüntüsü çıktısı” staj defterinde bulunmalıdır.<br>-Programda en az 2 çeşit döngü kullanılmalıdır.<br>-İmalatını gözlediğiniz karakteristik bir ürünün teknik resmini çizerek, şeklini, ana ölçülerini ve tolerans payları gösterilmelidir. Eğer işletmede gizlilik sebebiyle ürünle ilgili bir teknik resme erişilemiyorsa benzer parçanın resmi farklı kaynaklardan tedarik edilip çizilmelidir. Hazır teknik resim kabul edilmemektedir. |
| 202013161018     | Düzeltilme  | -Staj defterinde staj çalışma günleri ile ilgili olan tablo hatalıdır.   |
| 202213161082     | Düzeltilme  | - Programın algoritması çizilmelidir.<br>- Programda en az 2 çeşit döngü kullanılmalıdır.  |
| 202113161072     | Düzeltilme  | - Staj defterin ilk sayfası eksik.   |
| 202213161010     | Düzeltilme  | - Programda en az 2 çeşit döngü kullanılmalıdır.   |
| 202213161079     | Düzeltilme  | - Staj defterinde sayfalarda imza eksik.   |
| 202113161041     | Düzeltilme  | - Programda en az 2 çeşit döngü kullanılmalıdır.   |
| 202213161054     | Düzeltilme  | - Staj defterinde staj çalışma günleri ile ilgili olan tablo hatalıdır.<br>- Staj defterinde kontrol edenin imzası yok.  |
| 202213161069     | Düzeltilme  | -Organizasyon şeması çizilmelidir.<br>-Programda en az 2 çeşit döngü kullanılmalıdır.<br>-Programın algoritması çizilmelidir.<br>- Staj defterinde staj çalışma günleri ile ilgili olan tablo hatalıdır.   |
| 202013161005     | Düzeltilme  | -Staj defterinde her sayfada işletmenin imzası bulunmamaktadır.  |
| 202113161001     | Düzeltilme  | - Staj defterinde kontrol edenin imzası yok.<br>- Programda en az 2 çeşit döngü kullanılmalıdır.<br>- Staj bilgi giriş formunda öğrenci imzası eksik.  |
| 202213161064     | Düzeltilme  | - İmalatını gözlediğiniz karakteristik bir ürünün teknik resmini çizerek, şeklini, ana ölçülerini ve tolerans payları gösterilmelidir. Eğer işletmede gizlilik sebebiyle ürünle ilgili bir teknik resme erişilemiyorsa benzer parçanın resmi farklı kaynaklardan tedarik edilip çizilmelidir. Hazır teknik resim kabul edilmemektedir.   |

|              |                       |  |
|--------------|-----------------------|--|
| 202113161028 | Düzeltilme            | - Staj defterinde staj çalışma günleri ile ilgili olan tablo hatalıdır.<br>- Programda en az 2 çeşit döngü kullanılmalıdır.  |
| 202113161019 | Düzeltilme            | - Staj defterinde öğrenci ve kontrol edenin imzası yok.  |
| 202213161008 | Düzeltilme            | - Programda en az 2 çeşit döngü kullanılmalıdır.   |
| 202113161009 | Düzeltilme            | - Programda en az 2 çeşit döngü kullanılmalıdır.   |
| 202213161044 | Düzeltilme            | - Staj defterinde staj çalışma günleri ile ilgili olan tablo hatalıdır.<br>- Programda en az 2 çeşit döngü kullanılmalıdır.<br>- Teknik resimde işletme imzası yok.<br>- Organizasyon şeması eksik.  |
| 202113161044 | Düzeltilme            | - Programda en az 2 çeşit döngü kullanılmalıdır.<br>- Programın algoritması çizilmelidir.  |
| 202313161808 | Düzeltilme            | '- Staj defterinde staj çalışma günleri ile ilgili olan tablo hatalıdır.   |
| 202013161074 | Düzeltilme            | - Staj defterinde kontrol edenin imzası yok.   |
| 202013161136 | Düzeltilme            | - Staj defterinde öğrenci ve kontrol edenin imzası yok.<br>- Staj defterinde staj çalışma günleri ile ilgili olan tablo hatalıdır.<br>- Programda en az 2 çeşit döngü kullanılmalıdır.   |
| 202113161067 | Düzeltilme            | - Programda en az 2 çeşit döngü kullanılmalıdır.<br>- İmalat yöntemleri ve tezgahlar detaylı anlatılmalıdır.   |
| 202213162059 | Düzeltilme            | -Programda en az 2 çeşit döngü kullanılmalıdır.  |
| 202213162023 | Düzeltilme            | -Yazılan programın “ekran görüntüsü çıktısı” staj defterinde bulunmalıdır.<br>-Programda en az 2 çeşit döngü kullanılmalıdır.  |
| 202013162053 | Düzeltilme            | -Staj defterinde imzası eksik yerler imzalatılmalıdır.   |
| 202213162058 | Düzeltilme            | -Programda en az 2 çeşit döngü kullanılmalıdır.  |
| 202113162009 | Düzeltilme            | -Staj sicil fişindeki fotoğraf mühürsüz. Tekrar staj sicil fişi düzenlenmelidir.<br>-Staj defterinde staj çalışma günleri ile ilgili olan tablo hatalıdır.<br>-Programda en az 2 çeşit döngü kullanılmalıdır.<br>-İmalatını gözlediğiniz karakteristik bir ürünün teknik resmini çizerek, şeklini, ana ölçülerini ve tolerans payları gösterilmelidir. Eğer işletmede gizlilik sebebiyle ürünle ilgili bir teknik resme erişilemiyorsa benzer parçanın resmi farklı kaynaklardan tedarik edilip çizilmelidir. Hazır teknik resim kabul edilmemektedir. |
| 202113162016 | Düzeltilme            | -Staj defterinde staj çalışma günleri ile ilgili olan tablo hatalıdır.<br>-Programda en az 2 çeşit döngü kullanılmalıdır.  |
| 202113162026 | Düzeltilme            | -Staj sicil fişindeki fotoğraf mühürsüz. Tekrar staj sicil fişi düzenlenmelidir.   |
| 202113162018 | Düzeltilme            | -Programda en az 2 çeşit döngü kullanılmalıdır.<br>-Programın algoritması çizilmelidir.<br>-İmalatını gözlediğiniz karakteristik bir ürünün teknik resmini çizerek, şeklini, ana ölçülerini ve tolerans payları gösterilmelidir. Eğer işletmede gizlilik sebebiyle ürünle ilgili bir teknik resme erişilemiyorsa benzer parçanın resmi farklı kaynaklardan tedarik edilip çizilmelidir. Hazır teknik resim kabul edilmemektedir.   |
| 202213162073 | Düzeltilme            | -Organizasyon şeması çizilmelidir.<br>-Programda en az 2 çeşit döngü kullanılmalıdır.<br>-Programın algoritması çizilmelidir.<br>-Yazılan programın “ekran görüntüsü çıktısı” staj defterinde bulunmalıdır.<br>-Staj defterinde staj çalışma günleri ile ilgili olan tablo hatalıdır.  |
| 202213162028 | Düzeltilme            | -Programda en az 2 çeşit döngü kullanılmalıdır.  |
| 202213162053 | Düzeltilme ve Mülakat | -İmalat yöntemleri ve tezgahlar detaylı anlatılmalıdır.  |

|              |                       |   |
|--------------|-----------------------|---|
| 202213162071 | Düzeltilme ve Mülakat | -CD eksik<br>-Yazılan programın “ekran görüntüsü çıktısı” ve “yazılan programın kodlarının bulunduğu çıktı” staj defterinde bulunmalıdır.<br>-Staj defterinde staj çalışma günleri ile ilgili olan tablo hatalıdır.   |
| 202213162015 | Düzeltilme ve Mülakat | -Organizasyon şeması çizilmelidir.<br>-Programda en az 2 çeşit döngü kullanılmalıdır.<br>-Programın algoritması çizilmelidir.<br>-Yerleşim planı çizilmelidir.<br>-İmalat yöntemleri ve tezgâhlar detaylı anlatılmalıdır.<br>-Staj defterinde imzası eksik yerler imzalatılmalıdır.   |
| 202113162021 | Düzeltilme ve Mülakat | -İşletmede kullanılan imalat yöntemlerini detaylı bir şekilde açıklanmalıdır.<br>-Atölyede bulunan tezgâhları tanıtılmalıdır (Adı, fonksiyonu, özellikleri, üretim hızları, ana parçaları, bağlama düzenekleri, takım ve tutucuları vs. Tezgâh tipleri ile ilgili kısa bilgi).  |
| 201813162073 | Düzeltilme ve Mülakat | -Staj defterinde imzası eksik yerler imzalatılmalıdır.<br>-İşletmede kullanılan imalat yöntemlerini detaylı bir şekilde açıklanmalıdır.<br>-Atölyede bulunan tezgâhları tanıtılmalıdır (Adı, fonksiyonu, özellikleri, üretim hızları, ana parçaları, bağlama düzenekleri, takım ve tutucuları vs. Tezgâh tipleri ile ilgili kısa bilgi).<br>-Staj defteri bölümümüzün talep ettiği staj defteri ile uyumlu değildir. Uygun formatta tekrar hazırlanmalıdır.   |
| 202213162013 | Düzeltilme ve Mülakat | -Staj defterinde mühür ve imza bulunmamaktadır.<br>-Programda en az 2 çeşit döngü kullanılmalıdır.<br>-Programın algoritması çizilmelidir.<br>-Yazılan programın “ekran görüntüsü çıktısı” staj defterinde bulunmalıdır.  |
| 202213162021 | Düzeltilme ve Mülakat | -Staj defterinde mühür bulunmamaktadır.<br>-Staj defterinde staj çalışma günleri ile ilgili olan tablo hatalıdır.<br>-İmalatını gözlediğiniz karakteristik bir ürünün teknik resmini çizerek, şeklini, ana ölçülerini ve tolerans payları gösterilmelidir. Eğer işletmede gizlilik sebebiyle ürünle ilgili bir teknik resme erişilemiyorsa benzer parçanın resmi farklı kaynaklardan tedarik edilip çizilmelidir. Hazır teknik resim kabul edilmemektedir.<br>-CD eksik.<br>-Bilgisayar stajı ile ilgili tüm konular anlatılmalıdır.<br>-Talaşlı imalat dışında kaynak veya döküm imalat yöntemlerinden hangisi varsa anlatılmalıdır. |
| 202113161008 | Düzeltilme+ Mülakat   | - Staj defterinin başında mühür yok.<br>- Talaşlı imalat yöntemi dışında döküm veya kaynak yöntemlerinden hangisi varsa anlatılmalıdır.   |
| 202213161072 | Düzeltilme+ Mülakat   | - Staj defterinde staj çalışma günleri ile ilgili olan tablo hatalıdır.<br>-Programda en az 2 çeşit döngü kullanılmalıdır.<br>-Programın algoritması çizilmelidir.<br>Staj defterinde staj yönergesindeki sorular cevaplanmalıdır. Bu yüzden staj defteri tekrar düzenlenmelidir.   |
| 202013161002 | Düzeltilme+ Mülakat   | - Staj defterinde mühür yok.  |
| 202113161065 | Düzeltilme+ Mülakat   | - Programda en az 2 çeşit döngü kullanılmalıdır.<br>- Kaynak dışında döküm veya talaşlı imalat yöntemlerinden hangisi varsa anlatılmalıdır.   |

|               |                        |  |
|---------------|------------------------|--|
| 202013161137  | Düzeltilme+<br>Mülakat | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Programda en az 2 çeşit döngü kullanılmalıdır.</li> <li>- Organizasyon şeması eksik.</li> <li>- İşletmenin üretim süreçlerinden en az birine ait "iş akış şemasını" çizilmelidir.</li> <li>- İmalat yöntemleri ve tezgahlar detaylı anlatılmalıdır.</li> <li>- Staj bilgi giriş formunda öğrenci imzası eksik.</li> </ul>   |
| 202013162139  | Düzeltilme+Mülakat     | <ul style="list-style-type: none"> <li>-Staj defterinde mühür ve imza bulunmamaktadır.</li> <li>-İşletmenin Adı, Çalışma konusu, Sektörü, Kuruluş yeri ve Kısa tarihçesi ve İşletmenin organizasyon şeması bulunmamaktadır.</li> <li>-Programın algoritması çizilmelidir.</li> <li>-İşletmenin üretim süreçlerinden en az birine ait "iş akış şemasını" çizilmelidir.</li> <li>-İmalatını gözlediğiniz karakteristik bir ürünün teknik resmini çizerek, şeklini, ana ölçülerini ve tolerans payları gösterilmelidir. Eğer işletmede gizlilik sebebiyle ürünle ilgili bir teknik resme erişilemiyorsa benzer parçanın resmi farklı kaynaklardan tedarik edilip çizilmelidir. Hazır teknik resim kabul edilmemektedir.</li> <li>-İşletmede kullanılan diğer ölçüm cihazları ve yöntemlerini tanıtılmalıdır.</li> <li>-Atölyenin yerleşim planını çiziniz (birden fazla varsa en az 1 (bir) tanesi)</li> <li>-Kaynak dışında döküm veya talaşlı imalat yöntemlerinden hangisi varsa anlatılmalıdır.</li> <li>-Atölyede bulunan tezgâhlar tanıtılmalıdır.</li> <li>-Bakım planlama nedir, türlerini açıklayınız. İşletmenin bakım planlama sistemini inceleyiniz. Hangi aralıklarla bakım yapılıyor? Her bir bakımda neler yapılıyor? Arıza durumunda neler yapılıyor? Atölyede kullanılan malzeme taşıma-aktarma donanımları hakkında (palet, raylı götürücü, el arabası, forklift, vinç vs.) bilgi veriniz.</li> </ul> |
| 20213161022   | Geçti                  |  |
| 112213161040  | Geçti                  |  |
| 202013161060  | Geçti                  |  |
| 202113161010  | Geçti                  |  |
| 202113161081  | Geçti                  |  |
| 202213161023  | Geçti                  |  |
| 202213161701  | Geçti                  |  |
| 202113161032  | Geçti                  |  |
| 2021131161054 | Geçti                  |  |
| 202013161070  | Geçti                  |  |
| 202013161046  | Geçti                  |  |
| 202213161006  | Geçti                  |  |
| 202013161078  | Geçti                  |  |
| 202213161055  | Geçti                  |  |
| 202213161018  | Geçti                  |  |
| 202213162001  | Geçti                  |  |
| 202213162025  | Geçti                  |  |
| 202213162024  | Geçti                  |  |
| 202113162036  | Geçti                  |  |
| 202013162028  | Geçti                  |  |

|              |       |  |
|--------------|-------|--|
| 202013162034 | Geçti |  |
| 202113162067 | Geçti |  |
| 202113162072 | Geçti |  |
| 201913162114 | Geçti |  |
| 202113162058 | Geçti |  |
| 202213162034 | Geçti |  |
| 202013162041 | Geçti |  |
| 202213162056 | Geçti |  |